



TEKNİK BİLGİ FORMU

Madde/Müstahzar Adı	SKOROIL HİDROLİK 22-32-46-68-100
Hazırlama Tarihi	05.09.2022
Revizyon Tarihi	-
TDS No	-
Sayfa Yapısı	1

1. MADDE/MÜSTAHZAR ADI VE ŞİRKET TANIMI

Ürün Adı: SKOROIL HİDROLİK 22-32-46-68-100

Üretici: SKOR PETROKİMYA ÜRÜNLERİ SAN. Ve TİC. A.Ş.

Ürün Üretim Yeri: Aydınlı KOSB Mah. Kristal Cad. No :18 Tuzla/İstanbul/TÜRKİYE

Üretim Yeri Tel No: 0 (216) 504-0508

Web: www.skoroil.com

E-mail: info@skoroil.com

2. TİPİK ÖZELLİKLER

SKOROIL HİDROLİK YAĞLARI, kaliteli baz yağlar ile oksidayon, aşınma ve pas önleyici katkıları kullanılarak formüle edilmiş hidrolik sistem yağlarıdır. Birçok endüstriyel sistemlerde ve hareketli hidroliklerde kullanımı tavsiye edilir.

Özellikler

- Korozyon, köpükleşme ve çamur oluşturmaya karşı iyi bir koruma sağlar.
- Fitre edilebilme özelliği sayesinde sorunsuz çalışma sağlar.
- Yüksek sıcaklık ve oksidasyona dayanıklıdır. Sızdırmazlık elemanlarına zarar vermez.

Onay ve Şartnameler

- DIN 51524 Part 2
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70
- U.S. Steel 127, U.S. Steel 136
- Bosch Rexroth
- Eaton Vickers M-2950-S
- AFNOR NFE 48-690, NFE 48-691
- Eaton Vickers I-286-S
- GM LS-2
- JCMAS HK
- SAE MS1004

Viskozite Sınıfı	ISO GRADE	HİDROLİK 22	HİDROLİK 32	HİDROLİK 46	HİDROLİK 68	HİDROLİK 100
Yoğunluk, @ 15°C g/ml	ASTM D-4052	0.850-0.880	0.850-0.880	0.850-0.880	0.850-0.880	0.850-0.880
Parlama Noktası COC, °C	ASTM D-92	Min. 170	Min. 205	Min. 210	Min. 215	Min. 220
Kinematik Viskozite 40°C'demmm ² /s	ASTM D-445	19.8-24.2	28.8-35.2	41.4-50.6	61.2-74.8	90.0-110.0
Akma Noktası, °C	ASTM D-97	Max.-25	Max.-21	Max.-21	Max.-21	Max.-21
Viskozite İndeksi	ASTMD 2270	Min.100	Min.100	Min.95	Min.95	Min.90

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.